



BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION

Fondateurs : CSTC et SECO

Rue d'Arlon 53, B - 1040 Bruxelles

Tel. + 32 (0) 2 238.24.11

Fax. + 32 (0) 2 238.24.01

info@bccca.be



PRESCRIPTION TECHNIQUE	PTV	1004
	3 <sup>ème</sup> édition	2015

**SYSTEMES DE CANALISATIONS PLASTIQUES EN POLYETHYLENE (PE)  
POUR L'EVACUATION DES EAUX USEES (A BASSE ET A HAUTE  
TEMPERATURE) A L'INTERIEUR DES BATIMENTS.**

**SYSTEMES DE CANALISATIONS PLASTIQUES EN POLYETHYLENE (PE)  
POUR L'EVACUATION SOUTERRAINE SANS PRESSION DES EAUX  
USEES**

## SOMMAIRE

1	Préambule.....	3
2	Documents à consulter.....	4
3	Spécifications techniques .....	5
3.1	Ovalité.....	5
3.2	Essai de pression interne pour les tubes.....	5
3.3	Essai de pression interne pour raccords soudés – électrosoudure et soudure bout à bout .....	5
3.4	Crush test (pour raccords électrosoudables) .....	5
3.5	Peel test (pour raccords électrosoudables).....	5
3.6	Essai de traction pour soudage bout à bout (Tube-tube, tube-raccord avec emboîture lisse) ....	5

## **1 Préambule**

La présente prescription technique porte sur les exigences et essais complémentaires aux normes NBN EN 1519 et NBN EN 12666, afin de fournir une base technique complète dans le cadre de la certification des systèmes de canalisations plastiques en polyéthylène (PE) pour l'évacuation des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur des bâtiments

## 2 Documents à consulter

Les éditions les plus récentes des documents mentionnés sont en vigueur, y compris leurs éventuels addenda et/ou errata et /ou Prescriptions Techniques (PTV) complémentaires.

### Normes belges

NBN EN 1519-1: “Systèmes de canalisations en plastique pour l'évacuation des eaux-vannes et des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments - Polyéthylène (PE)”

NBN EN 12666: “Systèmes de canalisations en plastique pour les branchements et collecteurs d'assainissement enterrés sans pression - Polyéthylène (PE) - Partie 1: Spécifications pour les tubes, les raccords et le système”.

## 3 Spécifications techniques

### **3.1 Ovalité**

A aucun endroit, l'écart entre le diamètre extérieur le plus grand et le plus petit ne peut être supérieur à 0,02 DN. Les valeurs trouvées sont arrondies vers le haut jusqu'à 0.1 mm.

### **3.2 Essai de pression interne pour les tubes**

A réaliser conformément à la norme NBN EN ISO 1167 dans les conditions suivantes : 80°C -  $\sigma$ 2,8MPa – durée de vie minimum: 1000 h.

### **3.3 Essai de pression interne pour raccords soudés – électrosoudure et soudure bout à bout**

A réaliser conformément à la norme NBN EN ISO 1167 dans les conditions suivantes: 80°C -  $\sigma$ 4MPa – durée de vie minimum : 165 h.

### **3.4 Crush test (pour raccords électrosoudables)**

A réaliser conformément à la norme ISO 13955. critère: rupture friable:  $\leq$  33% decohésion

### **3.5 Peel test (pour raccords électrosoudables)**

A réaliser conformément à la norme ISO 13954. critère: rupture friable:  $\leq$  33% decohésion

### **3.6 Essai de traction pour soudage bout à bout (Tube-tube, tube-raccord avec emboîture lisse)**

A réaliser conformément à la norme ISO 13953 : critère: pas de rupture dans le soudage